



# EL.MO.

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA



El.Mo.spa dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:  
*declares that the product:*

PTN

Scheda controllo linea  
*Line control board*

al quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme alle seguenti norme:  
*to which this declaration is referred to is in conformity with the following:*

• EN 50130-4(96)	Sistemi d'allarme Parte 4: Compatibilità elettromagnetica Norma per famiglia di prodotto: Requisiti di immunità per componenti di sistemi antincendio, antintrusione e di allarme personale. <i>Alarm systems</i> <i>Part 4: Electromagnetic compatibility</i> <i>Product family standard: Immunity requirements for components of fire, Intruder and social alarm system</i>
• EN 50081-1	Compatibilità elettromagnetica. Norma generica sulla emissione per ambienti residenziali, commerciali e industria leggera. <i>Electromagnetic compatibility. Generic emission standard for residential, commercial and light industry.</i>
• CEI EN 60950-2001	Apparecchiature per la tecnologia dell'informazione Sicurezza <i>Safety of information technology equipment</i>

e quindi rispondente ai requisiti essenziali delle direttive:  
*and then in accordance with the following directives:*

<input checked="" type="checkbox"/> 89/336/CEE	Compatibilità elettromagnetica <i>Electromagnetic compatibility</i>	<input checked="" type="checkbox"/> 73/23/CEE	Sicurezza di bassa tensione <i>Low voltage security</i>
--	--	---	--

Reschigliano di Campodarsego, 24/03/2006

El.Mo.spa  
Ing. Salvatore Pastorello

GLOBAL SECURITY SOLUTIONS

EL.MO. S.p.a.  
Via Pontarola, 70 - 35011 Reschigliano di Campodarsego (PD) - Italy  
Tel. +39 0499203333 r.a. - Fax +39 0499200306 - Ass. Tecn. Hot Line +39 0499200426  
info@elmo.it - www.elmo.it  
Capitale sociale € 520.000 i.v. - P. IVA IT00605640283 - C.C.I.A.A. 126325

